

Costado de Papel Pesado				
G125	36 a 400	óxido de Alumínio	Amarela	Lixamento mecanizado em madeiras, massas plásticas poliéster. É a lixa mais utilizada no mercado moveleiro nacional.
H177	P36 a P400 e P600	óxido de Alumínio	Marrom	Lixamento mecanizado em madeiras. Seu desenho, constituído por um costado reforçado, combinação de resinas e grãos produção de lixamento na indústria de móveis. Indicada para máquinas de alta abrasivos, resulta numa excelente combinação para as operações
Costado de Algodão Pesado				
R241	24,36 a 60	óxido de Alumínio	Marrom	Indicada para operações de lixamento mecanizado. desbastes pesado de aços e suas ligas em indústria metalúrgica, fundições de metais ferrosos, autopeças, laminações e indústria automobilística.
R228	6, 40, 60, 320, 400 e	óxido de Alumínio	Marrom	Utilizada em diversas aplicações de metalurgia (aços e suas ligas) e calçados.
R477	P24, P36 a P180	Carbeto de silício	Preta	Utilizada para operações de alta remoção ou que necessitem de alta resistência à tração. Possui em costado flexível e resistente - foi desenhada para trabalhar com madeira em operações mecanizadas de alto impacto. Indicada, principalmente, para madeira maciça e compensado, apresenta excelente relação custo x benefício.
R819	24,36 a 220	Norzon	Azul	Utilizada na indústria de calçados (asperação do solado, salto e cabedal), madeiras em geral e operações de metalurgia.
R821	36,50 a 150	Norzon	Azul	Lixamento mecanizado de aço inoxidável e aços em geral. Excelente performance em operações de desbastes pesado, nas quais são exigidas grandes remoções horárias. Elevado rendimento devido à utilização do exclusivo grão Norzon.
Costado de Algodão flexível				
R225	60 a 320 e 400	óxido de Alumínio	Marrom	Contornos em madeiras, aplicações onde há necessidade de flexibilidade: metalúrgica, cutelaria, desbastes e acabamento de metais ferrosos.
R487 / R486	P60 a P220, P280, P320, P400, P600 e P800	Carbeto de silício	Preta	Operações em metais sanitários, fundições e ferragens. Utilizada em materiais não-ferrosos como bronze, latão e similares. Produtos de extrema flexibilidade ideal para contornos acentuados e difíceis.
K376	P60 a P220, P320 e P600	óxido de Alumínio Premium	Verde	Extremamente flexível, ideal para acabamento e polimento em contornos acentuados de produtos em ligas metálicas aço inox, aço carbono, inconel níquel, bronze e alumínio. Utilizada também no lixamento de calçados.
Costado Poliéster Pesado				

R886	24,36,50 a 150	Norzon	Azul	Desenvolvida para operações para desbastes e acabamento de aços em geral,aços inoxidáveis,ligas sensíveis ao calor,alumínio e ligas especiais,nas quais são exigidas grandes remoções horárias.Possui supersizer,que reduz a formação de calor durante a operação,aumentando a vida útil da lixa.Pode ser utilizada em operações a seco ou refrigeradas,proporcionando elevado rendimento devido à utilização do exclusivo grão NORZON .Requer menor esforço do operador durante o lixamento.
R921	24,36,50 a 120	SEEDED GEL	Vermelha	Uso em operações de desbastes e acabamento de aços em geral, açosinoxidáveis,ligas sensíveis ao calor,alumínio e ligas especiais.Possui supersizer,que reduz a formação de calor durante a operação,permitindoum corte mais frio,aumentando a vida útil da lixa.Pode ser utilizada em operações a seco ou refrigeração.
R980	24 a 80	SEEDED GEL	Laranja	A nova lixa R980 proporciona significante vida útil quando comparada com produtos convencionais,em operações que exige uma rápida ação de corte sem comprometer o acabamento e integridade da peça-obra.Issso porque R980 possui uma ótima adesão de grão e resistência do costado.Indicada para aplicações onde é necessária alta remoção de material em aços em geral aços inoxidáveis,ligas sensíveis ao calor,alumínio e ligas especiais,em operações a seco ou refrigeradas.A maior performance em lixas de todos os tempos!
R984	80 a 220	SEEDED GEL	Vermelha	Aços em geral,alumínio.Excepcional rendimento,grandes remoções horárias, desempenho superior aos abrasivos convencionais.Operaçãoa seco e refrigeradas.
R986	27,36,50 e 60	SEEDED GEL	Vermelha	Aços em geral,alumínio.Excepcional rendimento,grandes remoções horárias, desempenho superior aos abrasivos convencionais.Operaçãoa seco e refrigeradas.
Costado de tecido impermeável				
W241	36,50 a 220 e 320	óxido de Alumínio	Marrom	Para operações refrigeradas em aços em geral,lixamento mecanizado em máquinas estáticas,portáteis,elétricas e pneumáticas.Utilizada na indústria metalúrgica,fundições de metais ferrosos e aturopeças.
W427	P36,P50 a P 220, P320,P400,P600 e P800	Carbeto de silício	Preta	Para operações refrigeradas em materiais não- metálicos(vidros,cristais)e metais não-ferroso.Grande utilização em artesanatos de fibra de vidro, marmorarias e pedras em geral.
W445	Equivalente P1200	Cortiça	Bege	Lixa de cortiça para polimento de vidros.
Micro Acabamento				

Norax - Costado de Algodão				
U242	X4,X16,X22,X30, X45,X65	óxido de Alumínio	Cinza	Acabamento espelhado de metais ferrosos.Altíssima flexibilidade.Operações a seco .Produto super - flexível.
U234	X16,X22,X45,X65, X100	óxido de Alumínio	Cinza/Branca	Acabamento espelhado de metais ferrosos.Ata flexibilidade.Operações à seco.
U254	X5	óxido de Alumínio	Branca	Acabamento espelhado de metais ferrosos.Ata flexibilidade.Operações à seco.
U264	X5,X16,X22,X30, X45,X65,X80	óxido de Alumínio	Cinza/Branca	Acabamento espelhado de metais ferrosos.Ata flexibilidade.Operações à seco.
U454	X70	Carbeto de silício	Cinza	Acabamento espelhado de metais não-ferrosos e titânio.Ata flexibilidade.
Norax - Costado de Tecido Poliéster				
U366	X5,X16,X22,X30, X45,X65,X80,X100 X200	óxido de Alumínio	Cinza/Branca	Acabamento espelhado em metais ferrosos.Pode ser usado para acabamento de vidro ,Operações a seco e refrigeradas.
U466	X70,X110	Carbeto de silício	Verde	Acabamento espelhado em metais não-ferrosos,borracha e vidro.Operações a seco e refrigeradas.