

RODAS CONVOLUTAS PARA ACABAMENTO

As rodas convolutas para acabamento são compostas através do enrolamento de manta em um núcleo fenólico impregnado com resinas especiais e tração variável. Produto empregado para pequenas remoções de rebarba, acabamento em dobradiças, fechaduras, peças em latão e outros acabamentos onde não há alteração da geometria das peças.

Tipos de Rodas



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50	D5 e D7
200 mm		76	
250 mm		100	
300 mm		150	

Obs.: Para outras dimensões, entrar em contato com nosso departamento técnico.

VELOCIDADE DE CORTE EM FUNÇÃO DO RPM X DIÂMETRO

Aplicações gerais	Velocidade (MSPM)*
Acabamento decorativo	152 – 914
Madeira (inclui molduras) / Materiais compósitos	366 – 823
Limpeza e Condicionamento	610 – 1524
Pré-polimento	610 – 2134
Rodas laminadas pequenas	914 – 1829
Remoção de oxidação	1372 – 1981
Rebarbação leve	1524 – 1981
Disfarce / Polimento	1829 – 2438
Afinamento, antes do polimento espelhado	2134 – 2591

* Metro superficial por minuto

DISCOS E CINTAS SCF



Dimensões		Tipos
Discos	Cintas	**AG = Cor marrom
51 e 76 mm	Conforme tamanho	AM = Cor vermelha
Conexão rápida	solicitado pelo cliente	AMF = Cor azul

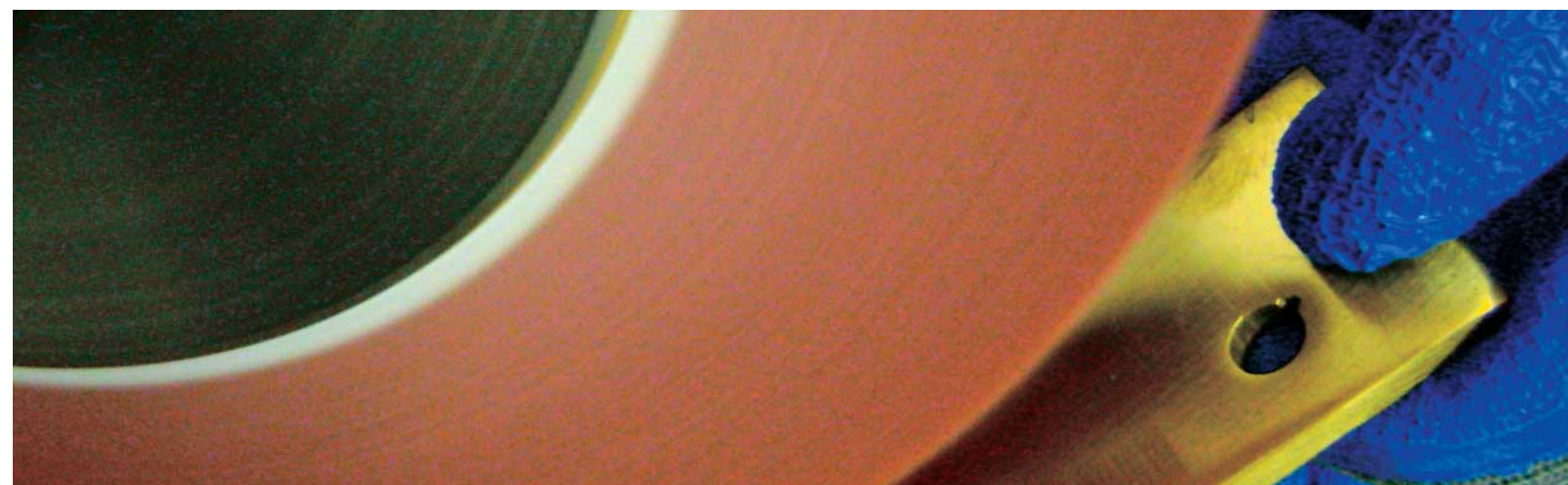
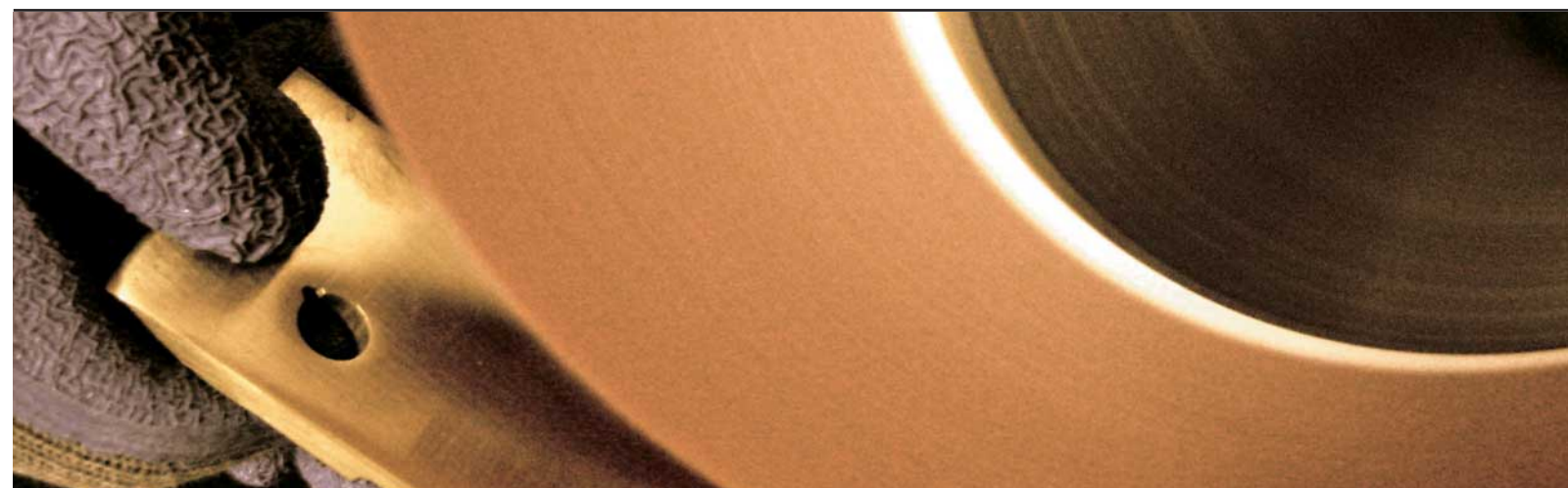
** • SUF - Ultra fino • SSF - Super fino • AMF - Muito fino • AM - Médio • AG - Grosso

Produtos construídos com mantas recobertas com resinas especiais de alta resistência. Conferem excelente remoção de rebarbas aliados a um acabamento de superfície com qualidade.

UNITEC
ABRASIVOS TÉCNICOS

TECbrite
ACABAMENTO SUPERFICIAL

Produtos para Acabamento de superfícies



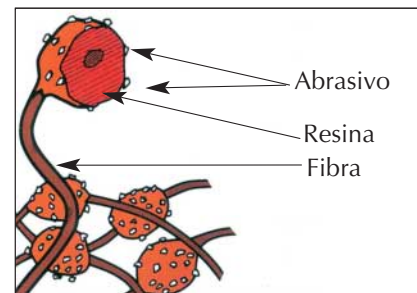
UNITEC
ABRASIVOS TÉCNICOS

Indústria e Comércio de Abrasivos Ltda
Rua Stella Maris, 156 – Guarulhos – 07041-010 – SP – Brasil
Tel.: (11) 3950-8888 - Fax: (11) 2422-4066

vendas@unitec-sp.com - www.unitec-sp.com

O QUE É TECbrite

Material composto de fibras sintéticas impregnadas com resina e grão mineral. Esta construção confere ao produto efeito mola que, quando comparado aos abrasivos convencionais, tem como principais vantagens: maior vida útil sem empastamento, maior poder de corte, acabamento orientado, não altera a geometria das peças etc. Ideal para aço inox, latão, cobre, alumínio e ligas metálicas.



Versatilidade



Toda e qualquer operação de limpeza, acabamento e rebarbação que é realizada com rasquetes, lâ de aço, esponjas abrasivas e folhas de lixa com granas finas, podem ser substituídas por folhas, rolos ou discos de TECbrite.

Devido o seu poder de conformação, os produtos TECbrite se adaptam às mais variadas superfícies, concedendo-lhes acabamentos de alta qualidade.

Disponibilidade

Tipos		Mineral	Cor	Produto	Dimensões Padrão
A-Grosso	A-G	Óxido de Alumínio	Vermelho	Folhas	134 x 240 mm 225 x 275 mm
A-Médio	A-M	Óxido de Alumínio	Vermelho	Rolos	150 x 10.000 mm 300 x 10.000 mm 500 x 10.000 mm
A-Fino	A-F	Óxido de Alumínio	Vermelho		1.000 x 10.000 mm
A-Muito Fino	A-MF	Óxido de Alumínio	Vermelho		
S-Super Fino	S-SF	Carbeto de Silício	Cinza	Pedaços	Largura Máx. 1.500 mm
S-Ultra Fino	S-UF	Carbeto de Silício	Cinza		

Obs.: Outras dimensões mediante consulta ▶

Tabela Comparativa

Nomenclatura	Código	Grão
Ultra Fino	S-UF	600 - 800
Super Fino	S-SF	400
Muito Fino	A-MF	240 - 360
Fino	A-F	180 - 220
Médio	A-M	100 - 150
Grosso	A-G	50 - 80

ESCOVAS PARA ACABAMENTO

As Escovas para acabamento foram desenvolvidas para várias operações de limpeza, polimento e rebarbação de superfícies metálicas. Produto de fácil instalação, tem funcionamento seguro, silencioso gerando operações limpas e com baixa geração de calor, evitando assim, descoloração das superfícies polidas. Proporcionam desempenho consistente e uniforme.



Tipos de Escovas

PADRÃO



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50 mm	D5, D7 e D9
200 mm		76 mm	
250 mm		100 mm	
300 mm		150 mm	

As Escovas para Acabamento são constituídas de um núcleo fenólico, ao qual flaps (tiras) de manta não tecida impregnada com mineral abrasivo, são aderidos formando um corpo cilíndrico. Ex.: laminação de metais, indústria de móveis e calçados

RESINADA



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50	D7 e D9
200 mm		76	
250 mm		100	
300 mm		150	

Escova impregnada com resina plástica para operações automáticas ou refrigeradas. Ex.: acabamento em dobradiças, limpeza de placa de circuito impresso, e indústria de fabricação de pneus.

MISTA



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50	D5, D7 e D9
200 mm		76	
250 mm		100	
300 mm		150	

Escova intercalada com flaps e tiras de lixa. Específica onde requer acabamento com maior poder de corte. Ex.: metalúrgicas em geral e indústria de autopeças.

